

Progettazione su commessa...

... LEVA COMPETITIVA DEL MADE IN ITALY. NE PARLIAMO CON GIORGIO APOLLONI, DIRETTORE COMMERCIALE DI TECNEST

Elevata specializzazione e know-how per la realizzazione di prodotti unici e irripetibili. È la progettazione su commessa il futuro del manifatturiero italiano per i settori a elevata complessità tecnologica. "Dovendo competere in un mercato globale, le aziende che producono in Italia puntano sempre di più su innovazione, specializzazione e realizzazione di prodotti a elevata complessità tecnologica, che richiedono un elevato know-how" afferma Giorgio Apolloni, direttore commerciale di **Tecnest**



Giorgio Apolloni,
Tecnest

(www.tecnest.it), azienda specializzata nella fornitura di soluzioni informatiche e organizzative per la pianificazione, il controllo e la gestione dei processi di produzione e della supply chain. Già l'osservatorio GeCo ha evidenziato che le aziende migliori sono le imprese focalizzate sulla fornitura di prodotti e servizi di alta-elevata complessità o in mercati di forte competizione sul valore aggiunto. Questo significa includere nel prodotto un servizio di progettazione che prima era in gran parte incorporato nelle competenze del cliente. "Alla base c'è un cambio di approccio: si passa da una produzione su commessa (Make To Order - MTO) a una progettazione su commessa (Engineering To Order - ETO)" aggiunge Apolloni. "Questo cambio richiede un'intensa attività di R&S e di ricerca applicata, ma permette di diventare partner unici". Nelle imprese che operano in modalità ETO, non solo la fabbricazione ma anche la precedente fase di progettazione del prodotto finale viene effettuata alla ricezione dell'ordine del cliente. Rispetto alla produzione su commessa, il cui focus rimane sui processi, chi lavora per progetti arriva a realizzare un prodotto unico con una progettazione dedicata secondo le specifiche del cliente. "Tutti questi aspetti rendono le attività di pianificazione e gestione della produzione ancora più complesse. Complessità chiama complessità: per non perdersi e restare competitivi servono strumenti di gestione ad hoc. Per esempio, uno degli aspetti più importanti da gestire in questi casi, è la pianificazione dell'Ufficio Tecnico: è importante assegnare in modo rapido e tempestivo le attività ai singoli operatori, gestire in modo coerente le responsabilità di programmazione dei reparti e monitorare lo stato di avanzamento dei lavori, gestendo le eventuali richieste di modifica, per rispondere in modo tempestivo alle criticità che si presentano nel processo produttivo" continua Apolloni. E Tecnest ha infatti messo a punto, all'interno della suite software J-Flex di Advanced Planning & Scheduling e MES, specifiche funzionalità per la pianificazione e schedulazione dell'ufficio tecnico nelle imprese Engineering To Order. I vantaggi? Molteplici: maggiore facilità nell'individuazione delle criticità nei processi attraverso un sistema visuale, miglioramento nell'organizzazione delle risorse interne, maggiore comunicazione tra i reparti; maggiore rapidità nei processi di decision making.

ESA Automation e Selema

ESA Automation (www.esa-automation.com) ha acquisito **Selema** (www.selema-srl.it), azienda specializzata nella produzione di azionamenti per motori elettrici. La recente acquisizione rappresenta un ulteriore passo in avanti verso la realizzazione di un'offerta sempre più completa per il mondo dell'automazione industriale. ESA Automation poco più di un anno fa aveva acquisito Elcon che le ha permesso di fare la sua entrata nel settore del CNC e del motion. Con l'acquisizione di Selema, ESA Automation porta avanti una precisa visione strategica basata su degli investimenti pianificati nell'automazione industriale per creare nuovi prodotti meccatronici: soluzioni complete, affidabili, efficienti, sostenibili e interconnesse secondo i valori aziendali di flessibilità, apertura e dinamismo e in linea con i principi di IoT e IoS cardini dell'Industria 4.0.

Per i progettisti di domani

I ragazzi dell'Istituto Tecnico F. Alberghetti di Imola, articolazione Elettrotecnica e Meccanica, hanno realizzato con la partnership di alcune aziende del settore un banco completo di motion control. **SDProget** (www.sdproget.it) che opera nel settore dell'automazione industriale da quasi 30 anni e da sempre ha sposato politiche particolarmente vantaggiose per gli istituti di formazione, dall'inizio del 2015 ha deciso di fornire in forma totalmente gratuita tutti i software della linea Spac agli enti di formazione. Baxfin, rivenditore qualificato Spac Automazione, in collaborazione con SDProget e la società Elettrotecnica Imolese ha proposto il programma ai docenti dell'Istituto Alberghetti che hanno utilizzato Spac Automazione CAD 2016 per il disegno dello schema elettrico



del banco e si sono avvalsi della collaborazione della società Elettrotecnica Imolese per la progettazione dello schema elettrico,

per il cablaggio del quadro e del bordo macchina. L'obiettivo prefissato e raggiunto è stata la creazione di una piattaforma che permette agli studenti di vivere in prima persona tutte le fasi di sviluppo di un progetto come avviene nel mondo del lavoro, in particolare nel settore dell'automazione, e avvicinarli alle principali aziende che operano in questo ambito. Il video è disponibile al link https://www.youtube.com/watch?v=T3_3t2060J8&feature=youtu.be